

## MANTI CERAMIC TECHNOLOGICAL M

**Isolante e impermeabilizzante liquido  
nanocomposito**



### CARATTERISTICHE

**Confezione:** 20 lt

**Resa:** 1 lt /1 mq

**Spessore:** 0,6 – 1,0 mm ca.

**Conducibilità termica:**  $\lambda_d = 0,0019$  W/mK

**Riflettanza termica (SR %)** (ASTM C1549): 88,1

**Emissività termica (IE %)** (EN 15976): 85,8

**Indice di riflettanza termica (SRI %)** (ASTM E1980): 111,1

**Ph:** 8,5 – 9,5

**Finitura/colore:** Bianco (può essere colorato con tinte pastello)

**Viscosità:** 7500 cps (EN ISO 3219)

**Densità:** 900 kg/m<sup>3</sup> ca.

**Reazione al fuoco:** Euro Classe A2 S1 d0

**Tempo di asciugatura di ogni mano:** 24 h

<b>Composizione</b>	Prodotto brevettato contenente nano molecole ceramiche per l'isolamento termico e l'impermeabilizzazione.
<b>Generalità</b>	Il rivestimento protettivo termico impermeabilizzante è a base d'acqua, privo di solventi, simile alla vernice, a strato sottile e stabile, contenente sfere di ceramica sottovuoto su microscala. Riduce significativamente il carico termico, principalmente grazie alle sue capacità termo riflettenti. Ha un effetto impermeabilizzante, è un rivestimento estetico decorativo uniforme, fornisce un'ottima adesione a varie superfici, modera i ponti termici, riducendo così la possibilità di formazione di muffe e alghe. È un prodotto ecologico e non genera rifiuti pericolosi.
<b>Utilizzo</b>	Rivestimento protettivo termico e impermeabilizzante delle coperture e delle superfici di capannoni industriali e agricoli e celle frigorifere. Può essere utilizzato per metalli, pietre naturali, calcestruzzi, cemento, superfici in legno, PVC, plastica, lamiera sinterizzata, ecc.
<b>Lavorazione</b>	Il metodo di applicazione ideale (in più mani, minimo tre) è mediante spruzzatore a pistoncini Airless Graco UltraMax II 1095 o Titan PowerTwin PLUS DI 6900. Pressione raccomandata: 120 - 140 bar, con ugelli 517, 519, 621, 625. Evitare applicazioni a temperature inferiori ai + 5°C e umidità superiore all' 80%, proteggere dalla pioggia per le prime 48 ore.
<b>Osservazioni particolari</b>	Test di adesione: nessuna perdita di adesione, nessun segno visibile di distacco, rigonfiamento o cavillatura. La completa polimerizzazione avviene nell'arco di 30 gg.

