

MANTI CERAMIC TECHNOLOGICAL M

**Aislamiento térmico líquido
nanocompuesto impermeabilizante**



CARACTERÍSTICAS

Envase: 20 lt

Rendimiento: 1 lt /1 mq

Espesor: 0,6 – 2 mm ca.

Conductividad térmica: 0,0019 W/mK

Reflectancia (SR %) (ASTM C1549): 88,1

Emisividad térmica (IE %) (EN 15976): 85,8

Índice de reflectancia (SRI %) (ASTM E1980): 111,1

Acabado/color: Blanco

(se puede colorear con colores pastel)

Viscosidad: 7500 cps (EN ISO 3219)

Densidad: 900 kg/m³ ca.

Reacción al fuego: Euro Clase A2 S1 d0

Tiempo de secado de cada capa: 24 h

Composición	Producto patentado que contiene nanomoléculas cerámicas para el aislamiento térmico y la impermeabilización.
Información general	El revestimiento protector térmico impermeabilizante es a base de agua, sin disolventes, parecido a la pintura, de capa fina y estable, contiene microesferas cerámicas al vacío en microescala. Reduce notablemente la carga térmica, principalmente debido a sus capacidades termorreflectantes. Tiene un efecto impermeabilizante, es un revestimiento estético decorativo uniforme, proporciona una excelente adherencia sobre diferentes superficies, modera los puentes térmicos, lo que reduce la posibilidad de formación de moho y algas. Es un producto ecológico y no genera residuos peligrosos.
Empleo	Revestimiento protector térmico e impermeabilizador de coberturas y superficies de naves industriales y agrícolas y de cámaras frigoríficas. Puede utilizarse para metales, piedra natural, hormigón, cemento, superficies de madera, PVC, plástico, chapa sinterizada, etc.
Aplicación	El método ideal de aplicación (varias capas, mínimo dos o tres) es mediante pistola rociadora de pistón Airless Graco UltraMax II 1095 o Titan PowerTwin PLUS DI 6900. Presión recomendada: 120 - 140 bar, con boquillas 517, 519, 621, 625. Evítese la aplicación a temperaturas por debajo de + 5°C y humedad superior al 80%, también debe protegerse de la lluvia durante las primeras 48 horas.
Observaciones especiales	Prueba de adherencia: no hay pérdida de adherencia, ni signos visibles de desprendimiento, hinchazón o agrietamiento. La polimerización completa se produce en un plazo de 30 días.